

# 氟硅产品对外贸易预警信息

第 10 期

(总第 17 期)

衢州氟硅产品对外贸易预警示范点办公室

2013 年 10 月 21 日

## 本期导读

### 市场行情:

光伏市场回暖 多晶硅呈量增价涨态势 ..... 3

R22 半月涨 10% 氟化工否极泰来? ..... 4

### 原创信息:

浙江调解中心衢州办事处成立会议日前召开 ..... 6

### 衢州企业:

衢州高新园区循环化改造示范试点获国家批准 ..... 7

浙江中天氟硅发生一爆炸事故 没有造成人员伤亡和大气及  
水污染 ..... 7

### 国外动态:

立陶宛 BOD 集团开始生产晶体硅太阳能电池 ..... 8

巴西延长对华二氧化硅沉淀物反倾销调查期 ..... 8

美提光伏争端新方案 国内多晶硅整合最后博弈 ..... 8

## 国内动态:

中国“硅”市场充满潜力 .....10

制冷剂替代必须打破某些利益链条 .....11

### 光伏市场回暖 多晶硅呈量增价涨态势

进入10月，随着光伏市场逐渐回暖，多晶硅市场呈现量增价涨之势。10月11日，多晶硅出厂均价为132883元（吨价，下同），较9月上旬整体上涨了8.25%；相比6月末120125元，涨幅为10.62%。多晶硅行业分析师班文文认为，多晶硅后市或将上扬，价格在135000元附近。

#### 政策利好回暖加速

光伏产业作为中国近10年发展最快的产业曾受到追捧，但这两年来，光伏产业业绩急剧下滑，又使很多厂商避之不及。今年以来，在光伏产业发展受阻的情况下，第一季度全国多晶硅产量不足万吨，同比下滑50%以上，尤其多晶硅销售价格也是一降再降，在价格探底之时，生产成本的差异性被无限放大，企业的生产及运营也变得极为困难。

根据多晶硅双反初裁规定，自美国进口的太阳能级多晶硅倾销幅度为53.3%~57%，自韩国进口的倾销幅度为2.4%~48.7%，这对国内多晶硅企业复产形成利好。据多晶硅进出口统计，8月份，中国多晶硅进口量为5329.5吨，环比下降22.5%；出口总量132.5吨，出口总量环比增加79.96%。

特别是7月以来，我国相继出台了加大并网力度、金融支持、清洁能源补贴等一系列扶持光伏行业发展的政策，企业信心提振，产销量提升。作为我国光伏龙头企业和全球最大的多晶硅原料研发制造商，保利协鑫旗下的江苏中能硅业目前开工率提高到89%，产品价格有所回升，今年产量有望增长30%。

#### 企业复产负荷提升

近两年是光伏行业的低迷期，受打击最大的是处于产业链最上游的多晶硅环节。今年上半年，国内能够维持生产的多晶硅企业仅有4家，80%的企业均处于停产状态。令人欣喜的是，为进一步加快推进光伏产业转型升级，国务院发布了《关于促进光伏产业健康发展的若干意见》；工信部9月17日发布了《光伏制造行业规范条件》，光伏行业新一轮整合大潮由此拉开了序幕。业内人士表示，在光伏行业的整合中，上游多晶硅走在了最前面。

据中国有色金属工业协会硅业分会统计，截至三季度末，有10家企业宣布恢复生产，总体开工率提升至40%左右。据悉，四川永祥4000吨/年多晶硅装置计划重启，特变电工12000吨/年生产线已投产，日晶科技300吨/年装置重启全开，安徽超群太阳能科技公司现多条多晶硅电池片生产线也再次启动投运。

目前，随着光伏市场逐渐回暖，厂家信心得到恢复，多晶硅价格得到提振。据10月11日多晶硅企业报价：四川永祥出厂价为127500元，较半月前上涨了1000元；亚洲硅业报价128000元，上涨2000元；锋威硅业127000元，与前期基本持平。

#### 后市价格盘整上扬

最近，在美国上市的国内多晶硅生产企业大全新能源股价上涨了 240%，表明多晶硅行业正在回暖。目前，太极能源科技（昆山）有限公司积极谋划重返欧美光伏市场计划，已向欧美客户提供了产品样品，正进行相关测试，同时也展开了订单讨论等工作。天津中环半导体股份有限公司 9 月下旬发布公告：该公司定增募资不超过 30 亿元，加码光伏项目和补充流动资金。

去年 3 月多晶硅行业准入条件开始实施，从此行业步入整合期。目前，多晶硅产能过剩的矛盾依然未解除，根据《光伏制造行业规范条件》，对于多晶硅行业的准入门槛提出了具体要求，部分停产时间过长、竞争力不强的企业逐渐被市场淘汰。据悉，工信部主导制定的《光伏行业兼并重组指导意见》也将于不久之后发布。

从光伏全行业来看，近期新增光伏市场需求空间不大，直接导致上游多晶硅供需状况仍难现大逆转，全年产需只能维持平衡。业内认为，光伏全行业景气度的筑底回暖，多晶硅开工增多，市场供应量有所增加，预计短期内多晶硅价格将呈盘整上扬态势。

（来源：中国行业研究网）

## R22 半月涨 10% 氟化工否极泰来？

生意社数据显示，9 月伊始，制冷剂 R22 价格企稳并开始最近一波上涨行情，截止 9 月 25 日，R22 参考价为 9866.67 元/吨，与 9 月 9 日价格相比，上涨了约 9.6%。在行业持续低迷又正处淡季时分，R22 的这一番异象着实引人关注，让人不禁揣测，制冷剂产品甚至整个氟化工板块是否到了否极泰来的时刻。

为此，大智慧(7.72, 0.12, 1.58%)通讯社采访了来自企业、研究机构以及行业协会等数位专业人士，对这一行情进行了解读。

### **\*\*综述\*\***

经过了解，大智慧通讯社发现业内对造成 R22 这一波行情的原因的看法基本统一，即“HCFC 配额生产”政策造成的 R22 产量下降、价格上升，而原料三氯甲烷价格的上涨也是原因之一。

对于后市，大家的意见则出现了分歧，有看多，也有看淡，还有的则表示还需要时间观察，目前很难说。

### **\*\*主流企业观点：价格上涨为“阶段性机会”，12 月以前维稳为主\*\***

巨化股份(6.59, 0.07, 1.07%)(600160.SH)董秘刘云华告诉大智慧通讯社，目前 R22 价格的上涨主要是受 HCFC 配额生产的影响。

“配额生产意味着企业一年只能生产一定量的 R22，而在上半年，企业趁着旺季抓紧放货，产量较多，因此下半年可用生产配额就少了，再加上一些检修计划，造成市场供应减量，产品价格由此上涨。”他解释称。

为履行中国对《蒙特利尔议定书》做出的逐步淘汰含氢氯氟烃(HCFCs)生产和消费的承诺，国内相关生产企业实行 HCFC 配额生产。HCFC 淘汰主要围绕 R22，R141b 及 R142b 这三种产品展开。

根据《蒙特利尔议定书》第 19 次缔约方大会第 6 号决议的要求，我国需在 2013 年

将含氢氯氟烃的生产和消费冻结在 2009 至 2010 年的平均水平,2015 年淘汰冻结水平的 10%,2020 年淘汰 35%,2025 年淘汰 67.5%,到 2030 年淘汰所有制造业 HCFC 的生产与消费。

但刘云华强调称,此轮 R22 价格上涨只是一个“阶段性”的市场机会,是在国家政策和企业决策共同影响下形成的一个阶段性结果,因此难言行业已至拐点。

他并表示,氟化工行业要出现转机还在于产能是否能有所减量,以及现有环保政策是否能执行到位。

另一位不愿意具名的业内人士同意刘云华的看法,并且表示,在十二月以前,R22 价格维持现有水平为较大概率事件,“不会往上走,但也不会往下”。

但浙江永和制冷股份公司一位销售经理持有不同意见,他认为,R22 价格上涨态势能够持续,原因为国家政策(HCFC 配额生产)有一定的延续性,“只要政策能延续,那么价格涨势便能持续”。

“制冷剂下游需求还是比较稳定的,因此供应就是关键。另外,配额是每年递减的,因此明年情况有可能会更好些。”他说。

### **\*\*研究员观点:行业有转好迹象,但后市仍有待观察\*\***

对于目前 R22 的行情,券商研究员甲表示,行业的确有转好的迹象,但其他制冷剂产品价格并没有跟涨,表明下游需求并无明显的变化。

“未来市场走向还很难说,还需要仔细评估下游需求以及产品出口情况,”他说,“但预计明年行业情况会稍好。”

而研究员乙则认为,目前 R22 行情并不特别。理由有三:首先,10%的涨幅也不算很多;其次,其他化工产品如纯碱等也在涨价;另外,R22 原料三氯甲烷已上涨约 20%。

就需求面来说,卓创资讯制冷剂分析师张莹莹表示,目前终端保持稳定,外贸需求则在好转。

中国化工信息网数据显示,2013 年 8 月,29037100 项下一氯二氟甲烷(R22)出口数量 1.14 万吨,环比回落 7.6%,同比回落 7.4%。1-8 月累计出口 8.69 万吨;当月出口金额 1820 万美元,1-8 月累计总金额 1.41 亿美元。当月出口均价为 1592 美元/吨,较 6 月份均价下行 36.8 美元/吨。

### **\*\*协会专家:市场供应充足,价格上涨不可能持续\*\***

虽然业内人士此前已告诉大智慧通讯社,生产企业于今年年初便开始了 HCFC 配额生产,但中国氟硅有机材料工业协会秘书长葛方明表示,此前并没有正式文件下达,直到今年 9 月 14 日,相关部门召开会议,这才正式启动了 HCFC 生产行业淘汰计划。

就近期 R22 价格上涨的态势,葛方明表示 R22 产能过剩、供应充足,因此价格上涨不可持续。他并认为,HCFC 配额生产对企业的实质影响有限。

而对于明年的情况,他则认为制冷剂的情况“好不到哪里去”,氟聚合物则会稍好。

(来源:生意社)

## 浙江调解中心衢州办事处成立会议日前召开

10月18日上午，浙江调解中心衢州办事处成立暨商事调解业务培训会议在衢州市国际大酒店隆重召开。中国贸促会、浙江省贸促会、市政府等领导及相关市相关部门领导出席了会议。会议由徐建英会长主持，郑奇平局长致欢迎词，会上省贸促会许勇副会长宣读了浙江调解中心衢州办事处成立批复文件，会议举行了授牌、授印仪式，并对浙江调解中心衢州办事处的职能、办事流程及拟聘调解人选作了简单的介绍。

衢州市贸促会在市委、市政府及上级主管部门的关心支持下，在机构设置完善后短短几个月就设立了浙江调解中心办事处，在全省为第四家。浙江调解中心衢州办事处的设立，是我市涉外法律服务工作上的一个里程碑，它将使衢州贸促工作又跨上一个新的台阶。它顺应了我市外向型经济发展的新需求，对于进一步整合各类社会资源，化解社会矛盾纠纷，优化我市涉外法律服务环境及对我市企业解决商事争端起到重要的推动作用，商事调解工作在当事人自愿平等的基础上，通过不伤害双方合作关系的方式解决纠纷，相对于仲裁来说，更加省时、省力、省钱，能够调和双方矛盾，解决纠纷，并能尽量保持双方的良好合作关系，创造未来的合作机会。

浙江调解中心衢州办事处设立后将按照总会、省会、市政府领导提出的要求，加强部门间紧密合作，充分发挥调解专业人才优势和调解程序灵活等优点，不断创新法律服务手段，为企业撑起法律的“保护伞”，着力维护企业合法权益，为中外企业提供商事调解、敦促履约、知识产权保护等服务，为我市外向型经济持续健康发挥良好的促进作用。

会上，朱建华副市长对浙江调解中心衢州办事处的成立表示祝贺，对衢州市贸促会取得的成绩作了充分肯定，并对浙江调解中心衢州办事处提出几点要求：一是要不断推广和扩大涉外商事调解的独特优势，稳步开展办事处工作；二是要充分发挥商事调解在构建和谐经贸关系中的作用，推动我市外向型经济健康发展；三是希望得到中国贸促会、省贸促会和省调解中心的全面悉心指导，帮助衢州办事处尽快开展业务。

会上，中国贸促会法律部副部长、中国国际经济贸易仲裁委员会副秘书长王承杰还就商事调解业务进行了专题培训。市国际商会顾问、各县（市、区）商务局领导、龙游县贸促会、江山市贸促会、各县（区）贸促会联络处负责人、市国际商会理事以上企业负责人及市化工、氟硅预警点领导小组成员企业负责人参加了会议。

（作者：衢州市贸促会法律事务处）

### 衢州高新园区循环化改造示范点获国家批准

近日，经过衢州绿色产业集聚区和巨化集团公司的共同努力，在省发改委和衢州市的大力支持下，以巨化集团公司为核心企业申报的《浙江衢州高新技术产业园区循环化改造示范点实施方案》通过国家发改委组织的专家评审和社会公示，正式获国家发改委和财政部批准，全国共有 20 个园区获批。

（来源：巨化集团公司网）

### 浙江中天氟硅发生一爆炸事故 没有造成人员伤亡和大气及水污染

衢州新闻网 10 月 18 日讯 今天 11 时 5 分左右，浙江中天氟硅新材料有限公司合成车间，因氯甲烷、硅混合物泄露而引发一起爆炸事故，并引发火灾。经公安、消防等部门的及时救援，11 点 30 分左右，现场大火被扑灭，事故未造成人员伤亡，经环保部门监测，此次爆炸没有对周边大气和水环境造成影响，事故的具体原因正在调查之中。

事故发生后，市委、市政府领导高度重视。市领导沈仁康、傅根友、王建及衢州绿色产业集聚区管委会主任傅炎康等分别在第一时间赴事故现场，指挥部署救援抢险工作。

沈仁康在充分肯定救援行动后指出，事故发生后，集聚区及消防、巨化应急救援队，反应迅速、科学救援、成效明显，把事故损失降低到最低限度。他要求，要加强事故周边环境监测，确保周边企业、群众的生命财产安全；要及时通报事故情况，安定群众情绪，确保社会和谐稳定。要全面开展全市安全生产大排查，举一反三，确保不再发生类似事故。各企业要结合实际，提升装备技术水平，通过技术手段及时监测安全生产状况，提升事故预警能力，确保企业安全生产。

（来源：衢州新闻网）

### 立陶宛 BOD 集团开始生产晶体硅太阳能电池

立陶宛的 CD、DVD、蓝光光盘生产商 BOD 集团昨天开始在它的高科技中心 L. I. G. H. T. Wing 生产晶体硅太阳能电池，该中心总部位于维尔纽斯。

Singulus 与 BOD 集团在 2012 年初签署了一项供应生产设备的协议。据 Singulus 称，与 BOD 集团签署的协议包括提高电池的效率和降低电池制造的成本。BOD 集团亦有意发展 PERC 太阳能电池技术，并已经安置了必要设备的订单

(来源：国际新能源网)

### 巴西延长对华二氧化硅沉淀物反倾销调查期

近日，巴西贸易发展工业部贸易保护局致函我驻巴西使馆经商处，告知巴方决定将进口自中国的二氧化硅沉淀物(Dióxido de silício precipitado)反倾销案调查延期 6 个月。

(来源：商务部)

### 美提光伏争端新方案 国内多晶硅整合最后博弈

近日，美国太阳能产业协会（SEIA）提出了一项中美太阳能贸易争端解决新方案，内容包括撤销中国光伏产品的进口关税，取而代之，中国企业自主成立的基金将协助美国太阳能从业者。

对此，行业下游企业表现不一，晶澳内部人士表示这一方案非常荒谬，中国企业不可能接受。而英利和阿特斯的内部人士则认为，可以考虑。

#### 美国提出荒谬方案

方案提出中国企业资助成立一项基金，直接用于帮助美国太阳能制造商拓展在美国的市场份额。该基金主要来源于由中国厂商用原本支付给第三国的部分额外费用。目前，中国光伏制造商为了规避美国惩罚性关税，需要通过第三国厂商向美国市场转卖产品，既增加了成本，也造成供应链扭曲。这一方案实施后有助于降低成本，更正扭曲的供应链。

该提案建议中国政府结束针对原产于美国的进口太阳能级多晶硅征收反倾销与反补贴关税，消除这一人为因素导致的太阳能价值链中关键原材料成本增加的风险。此举惠及的不仅仅是中国太阳能企业，还有所有太阳能用户。作为回应，美国也将逐步撤销

针对中国光伏产品的进口关税。这一提议等价于用取消美国对中国光伏组件反倾销为筹码，要求取消中国对美国多晶硅双反税率。

对于以上方案内容，一位晶澳内部人士告诉记者，在美国对中国出口光伏产品实施双反以来，到台湾购买电池片已经成为国内企业的普遍规避手段，目前台湾的电池片比大陆同类产品价格高出大约 3 美分。对此，晶澳认为如果美国取消对中国企业的双反税率，好处有限。

另一方面，据上述晶澳内部人士透露，美国希望中国光伏生产商拿出出口组件价格的 10%来成立基金，保住美国制造商拓展美国市场份额。

“这个想法太荒谬了，这样一来，美国企业根本不用再投入研发，直接拿中国企业资助的钱就可以了。我们不能拿那么多的钱去培植我们的竞争对手。”上述晶澳内部人士气愤地表示。

但也有光伏制造企业表现得态度温和。如目前对美出口份额最大的英利内部人士表示，这个方案可以谈。而阿特斯 CEO 瞿晓铨则表示，“任何基金也必须以盈利为目的。”

而对于美国是否真的会取消对中国光伏组件双反的可能性，一位光伏业内人士表示，这完全就是美国在玩的一个把戏，美国不可能取消对中国组件和电池片双反。

他给出的理由是，按照法律程序，在美国对中国光伏产品双反案件终裁结束并且已经开始执行后，再要取消这一制裁，只能通过申请人提出申请，表示愿意放过中国企业。但是这一案件的申请人 Solar world 并不愿意这样做，其希望将制裁进行到底。所以美国取消对中国出口光伏产品的双反税率是不可能的。

在提案中，美国还呼吁设置保障机制，预防中国光伏组件在美国市场激增。SEIA 相信美国政府会采取一切有必要的行动确保向本土太阳能制造商提供所有联邦采购机会，以此表彰美国光伏制造商对全美长期能源安全的贡献。

目前，中国出口美国的光伏产品被征收 18.32%至 249.96%的反倾销税和 14.78%至 15.97%的反补贴税。

而与此形成对比的是，今年 7 月，中国与欧盟就光伏贸易问题达成了基于限价和配额的“友好解决方案”，即中国厂商同意为出口至欧盟的光伏产品设置底价，并且只要每年不超过一定限额，欧盟就不对这些企业征收惩罚性关税。

### **中国多晶硅整合最后博弈**

与此同时，国内多晶硅厂商正在进行整合的最后博弈。

为进一步加快推进光伏产业转型升级，根据《国务院关于促进光伏产业健康发展的若干意见》（国发[2013]24 号），9 月 17 日，工信部发布《光伏制造行业规范条件》。业内普遍认为，在光伏行业的整合中，上游多晶硅走在了最前面。

《光伏制造行业规范条件》对于多晶硅行业的准入门槛提出了具体要求，导致大部分多晶硅生产厂家都被挡在了门外。而对于留下来的龙头企业，正迎来发展的最好时机。最近一周内，美国上市的国内多晶硅生产企业大全新能源股价上涨了 240%，可见多晶硅行业的回暖也走在行业最前端。

而浪潮退去后，国内多晶硅行业目前形成的格局是，拥有巨大产能的赛维硅料厂还没有复工，目前正在等待银行贷款后改造。

大全新能源虽然只有 8500 吨总产能，其中在重庆的 3500 吨产能已经停产，但其依靠 0.3 元/千瓦时的电价成本和很好的管理，使其新疆产能已经做到全国最低成本。

而保利协鑫自备电厂目前正在建设中，计划年底投用，届时将把保利协鑫的用电成本从 0.7 元/千瓦时降低到 0.3 元/千瓦时，自备电厂可以覆盖 45000 吨的产量。

（来源：太阳能光伏网）

# 中国“硅”市场充满潜力

——访道康宁总裁兼首席执行官韩山柏

1973年，道康宁在香港设立首个亚洲办事处。以此为起点，道康宁在大中华区开始了快速发展。9月24日，在道康宁大中华区40周年庆典之际，记者采访了专程来华的道康宁总裁兼首席执行官韩山柏（Robert.D Hansen）先生。

### 与中国市场共同成长

中国是道康宁全球最重要的市场，40年来道康宁致力于在中国实现高速且平稳的增长。“我们建立起了覆盖大中华区的业务网络，在华总投资超过20亿美元，其中包括中国商务技术中心、两大生产基地和6个办事处，可以满足各地区、各行业客户的需求。”韩山柏对在华的稳健发展颇为自豪。

上世纪90年代中国逐步成为全球制造业中心，有机硅在纺织，橡胶和塑料，以及电子产品等行业中的应用不断增加。道康宁于1997年在上海松江建成首个有机硅生产基地，为不同行业提供密封剂和乳剂解决方案。之后又对该厂持续扩建，以便为个人护理产品市场提供高品质材料。2012年12月，松江工厂再次完成扩建，向市场提供环保型的无溶剂纸张离型剂。

韩山柏介绍，进入21世纪，中国对特殊化学品的需求不断增长。面对巨大的商机，道康宁决策投巨资在中国建设世界级有机硅综合生产基地。道康宁张家港基地是目前全球最大、最先进的有机硅生产基地之一，其中密封剂工厂和张家港橡胶厂分别于2005年和2008年落成，新厂所供应的产品运用了世界最先进的硅橡胶生产技术和最新的环保标准。2010年，道康宁旗下摩天贝公司在张家港保税区建成了全球第四个生产基地，提供最先进的摩天贝热塑性弹性体解决方案。

道康宁在华40年一直促进产品创新、优化生产流程，坚持责任关怀，分享安全、环境、健康方面的最佳实践，并积极参与各类回馈社会的项目。“我尤为自豪的是，道康宁大中华区员工98%是本土职工，正是他们的专业技能、贡献与激情，造就了我们今天的行业领袖地位。”

### 秉承客户为先理念

秉承以“客户为先”的信念，依托资源整合、优势互补的业务布局，道康宁坚持与客户密切合作，并及时提供定制化服务。韩山柏告诉记者，道康宁的成功源于客户的成功。

集科技研发团队、营销服务团队和大中华区总部于一体的道康宁中国商务技术中

心，践行公司以先进的创新技术、卓越的市场服务惠及市场与客户的长期承诺。“公司将研发和服务相结合，通过聆听客户需求，将创新和机遇转化为产品，使客户掌握更多商机。比如，我们的创新产品和解决方案广泛用于中国最具标志性的基础设施项目，我们的产品推动了零能耗建筑，打造了安全节能的地铁屏蔽门，为消费者开发安全可靠的家用电器及消费电子产品等等，并帮客户实现了多项革命性产品的开发。”韩山柏如是说。

最近十年，亚洲的市场竞争日趋激烈，成本和效率已成为众多客户的主要关注点。2002 年道康宁启动双品牌战略，即在道康宁品牌基础上，又创建了全球最大的有机硅材料在线市场 XIAMETER 品牌。韩山柏告诉记者，XIAMETER 品牌可为不同行业，包括个人护理、纺织品、施工、汽车和能源等，提供数千种标准有机硅产品。客户通过 XIAMETER 网上订货，享受透明的价格和简便的交易，获取性价比极高的有机硅产品。

### **看好未来发展前景**

展望未来，韩山柏踌躇满志：“中国新一轮城镇化建设将带动中国社会的各项革新。在这继往开来的历史时刻，有机硅等新材料将大显身手，由此将开启我们大中华区发展的新篇章。凭借在全球累积 70 年的技术与专业经验，我们立志在建筑、汽车、消费电子产品、个人护理领域方面，取得更大突破。”

韩山柏认为，在全球经济复苏艰难曲折的大背景下，尽管中国经济增速放缓，但中国仍是增长引擎，他对有机硅的前景满怀希望。他表示，2009 年中国成为全球最大的有机硅消费市场，但中国人均有机硅消耗量仅为 0.3 千克，与发达国家人均 3 千克相比仍然非常低，有机硅在中国市场拥有巨大的潜力，未来道康宁将在中国市场继续投资。

韩山柏表示，公司将继续引领市场创新趋势，通过出色的解决方案，应对当前可再生能源、气候保护、枯竭资源和城市化等方面的严峻挑战，不断增强在中国本土的研发能力。道康宁新一代硅基技术蓄势待发，其中碳化硅材料能应用于电网、高铁轨道交通等领域，相比其他半导体材料，碳化硅能够大幅度提高效率，具有可靠性、耐久性和环保性能等优点。目前，道康宁已着眼于多项针对混合动力和电动汽车的解决方案。

韩山柏最后表示，道康宁大中华区过去 40 年的成就缘于创新以及与合作共赢合作。他坚信道康宁的明天会更好，并郑重承诺，道康宁将一如既往地支持客户业务，创造更多一流的解决方案，更有效地助力地区的经济。

（来源：中国化工报）

## **制冷剂替代必须打破某些利益链条**

我国是世界最大的氟化工产品生产和消费大国，生产量占 66%，消费量占 42%。为早日实现“美丽中国”梦，从 2013 年起至 2030 年，我国将逐步加快淘汰氟利昂，直至完全禁止生产和使用。

据制冷快报了解，氟利昂被认为是破坏地球臭氧层的主要元凶。氟利昂泄漏到空气中后，造成臭氧层的破坏，其造成的温室效应是二氧化碳的 2000 倍。为有效保护臭氧层，我国政府已签署了《蒙特利尔议定书》和《京都议定书》，并且在 2009 年哥本哈根世界气候大会上承诺从今年开始用 17 年时间全面完成氟替代工作。

市场调查数据显示，我国家用空调产品生产量超过了 1 亿套，而且还有规模可观的移动式空调、商用空调、冰箱等，R22(二氟一氯甲烷)俗称氟利昂的应用量非常大，保守估计所有品类的制冷剂需求量每年度都达到了数十万吨。

根据《蒙特利尔议定书》，发达国家和发展中国家将分别于 2020 年和 2030 年全面禁止使用制冷剂。中国 HCFCs 的控制目标是：到 2013 年，冻结国家层面 HCFCs 消费量在 2009 年和 2010 年的平均值上；到 2015 年，在此基础上削减 10%。据估算，实现第一阶段整体削减目标，意味着中国 HCFCs 消费总量的 17%将受到控制。

但是，从全国来看，这项工作的进展还不尽如人意，相关部门的支持和推广力度十分有限，一些单位对新事物的接受还相当缓慢，一些利益链条还无法打破。此外，由于相关技术和政策的滞后，替代下来的氟利昂目前还不能有效回收利用，偷排或向农村转移的情况不容忽视。

空调制冷大市场专家指出，紧迫的 R22 淘汰时间表和新环保制冷剂在国内市场的规模化应用空白是摆在中国空调行业面前的巨大挑战，而这一矛盾的解决将为环保新冷媒带来巨大的市场空间，也将促使中国空调行业的环保水平得到显著提升。因此，如何将产品制造、安装系统与环保新冷媒进行有效匹配，进行相应的技术储备，需要国内空调行业未雨绸缪。

对此，相关人士建议，在充分论证的基础上，由国务院或节能减排相关主管部门下文推广开展氟替代工作，并将此纳入生态省和生态文明建设的相关内容，有计划地组织实施。在政府大楼、机关和耗能大户率先开展氟替代工作，纳入节能减排的相关考核，并且从节能减排和氟替代专项资金中给予补助。加快氟利昂回收后的综合利用研究，并制定相关的管理规定。同时，必须打破某些利益链条，从大局出发，建立新的市场秩序。

(来源：制冷快报)

---

报：省商务厅公平贸易局，沈仁康市长，朱建华副市长，童子侃副秘书长，市政府办公室、市府办流通涉外处。

送：市商务局领导，市贸促会领导，各处室，局属各单位。

发：氟硅外贸预警领导小组成员，各相关单位、企业。

---

编辑单位：中国国际贸易促进委员会衢州市支会、衢州市国际商会

地址：西区白云中大道 37 号

网址：[www.qzccpit.org](http://www.qzccpit.org)

邮箱：[qzccpit@163.com](mailto:qzccpit@163.com)

电话：0570-8356616、0570-8021016

传真：3030000



